



Firmenpräsentation - 28. April 2026 –  
SMC Impact Investing Tag

# A.H.T. Syngas Technologie N.V. AHT CleanTec

Energie wird knapper, teurer und volatil –  
dies schafft **Mehrwert**, **Erlöse** und **Wachstum**  
für unsere Investoren.

Hergestellt von Gero B. Ferges - CEO

Webseite : [www.aht-cleantec.com](http://www.aht-cleantec.com)



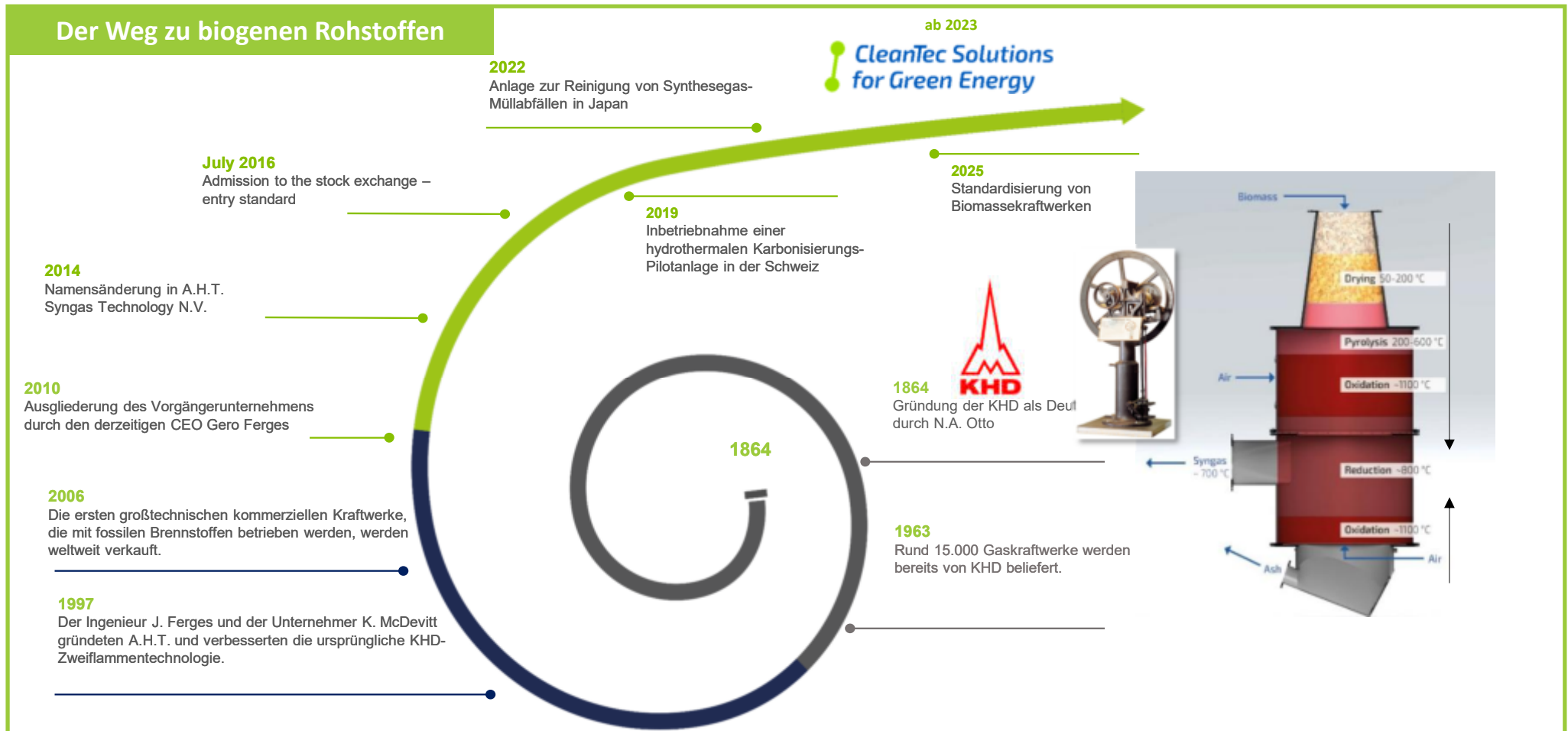
## Inhaltsübersicht

# *Clean Energy is not an Option – It is the Foundation*

- 1) Unsere Geschichte
- 2) Geschäftsmodelle – Produkte
- 3) AHT in Zahlen
- 4) Wachstumsstrategie & Ausblick
- 5) Management & Marktanteil



# Geschichte der AHT – Erste Energieerzeugung durch dezentrale Anlagen



# Abdeckung der gesamten Wertschöpfungskette – Abfallverwertung

- Technologien für Grundlast-, Regel- und unabhängige Energieversorgung entlang der gesamten Prozesskette
- Breites Spektrum an unterschiedlichen, Technologien
- Starke, regionale und globale Wachstumsmärkte

## Eingang

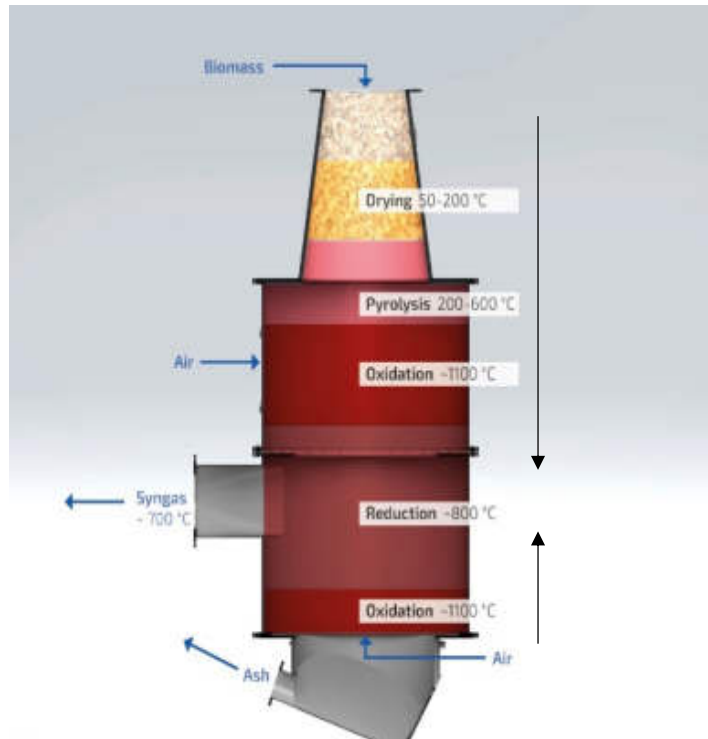
Holz

Biomasse

Abfall /RFD

Biokohle

Klärschlamm



## Produkte

Synthesegas

Biokohle

H<sub>2</sub>, CO, CO<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub>

Strom

Hitze/Kälte

Emissionszertifikate

## Einnahmequellen

Geräteverkauf

Vertragsmodell\*

Handel & Vertrieb\*

# AHT Einfach Erklärt

## 01

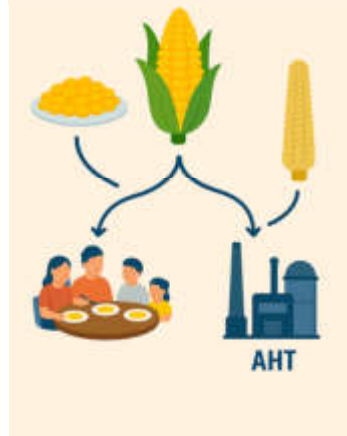
AHT-Systeme sind schwarzstartfähig und können daher ohne externe Stromversorgung unabhängig gestartet werden.

## 02

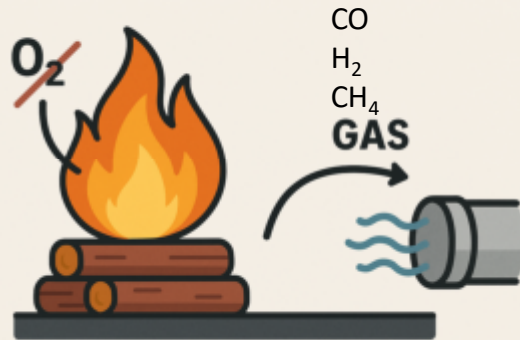
### AHT nutzt Reststoffe zur Erzeugung neuer Energie und Produkte

- AHT verwendet keine Ressourcen, die als Nahrungsmittel genutzt werden können.
- Bei AHT hat das Materialrecycling einen höheren Stellenwert als das thermische Recycling.
- Stellen Sie sich einen Maiskolben vor: In klassischen Biogasanlagen wird die gesamte Pflanze, die ja eigentlich ein Lebensmittel ist, fermentiert. Bei der AHT-Methode bleibt der Mais auf dem Teller, und nur der Kolben liefert die Energie.

In unseren Produkten werden keine nicht essbaren Rohstoffe verwendet.



## Syngasproduktion



## 03

### Die Flammen des Feuers sind Syngas

- Stellen Sie sich ein Feuer vor. Bei voller Temperatur entstehen eine gelbe und eine blaue Flamme. Die blaue Flamme entsteht dadurch, dass flüchtige Kohlegase und unverbrannte Kohlenwasserstoffe in der Gasphase bei extrem hohen Temperaturen verbrennen, während angeregte Moleküle (z. B. CH- und C<sub>2</sub>-Radikale) durch Chemilumineszenz blaues Licht aussenden, wenn dem Feuer nicht genügend Luft zugeführt wird.
- Ohne Zugabe von Luft kann das Gas extrahiert und in der Gasaufbereitungsanlage weiterverarbeitet werden, um es anschließend zu nutzen.

## 04

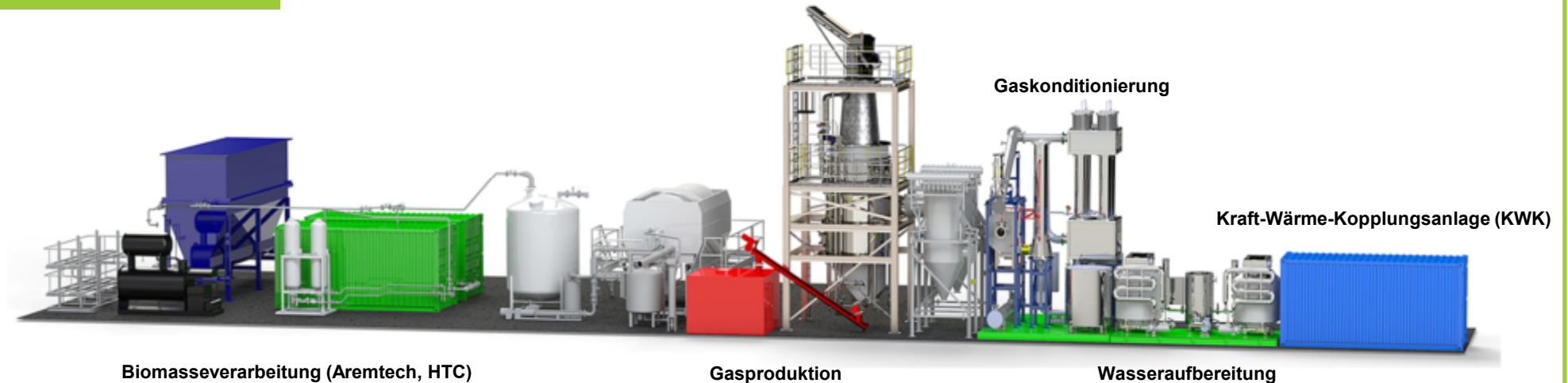
### Die Leistung von AHT-Systemen kann an die tatsächliche Nutzung angepasst werden.

- AHT bietet sichere Steuerungssysteme als Ergänzung zur Erzeugung volatiler Energie aus Wind und Sonne.



# Säulen des Geschäftsmodells – Werkzeugkasten / unsere Produkte

## Biomasse-Kraftwerk



Technologie für eine grundlastfähige, steuerbare und unabhängige Energieversorgung entlang der gesamten Prozesskette

### Etablierte Systemtechnologie

- Alle Dienstleistungen aus einer Hand
- Variable Inputstoffe (z. B. Altholz, Gärreste, Klärschlamm, Erntereste)
- Gasgewinnung und -nutzung: direkter Ersatz von Erdgas oder als Moleküle (CO, H<sub>2</sub>...)

### Vorteile

- Treibhausgas-/CO<sub>2</sub>-Einsparung
- Nachhaltige Energie durch die Verwendung geeigneter Rohstoffe
- Schwarzstartfähig

Stromerzeugung unabhängig von Tageszeit und Wetter

Serienfertigung führt zu Skaleneffekten

### Werbespots:

Einnahmen von 3-6 Mio. Euro pro Stromsystem

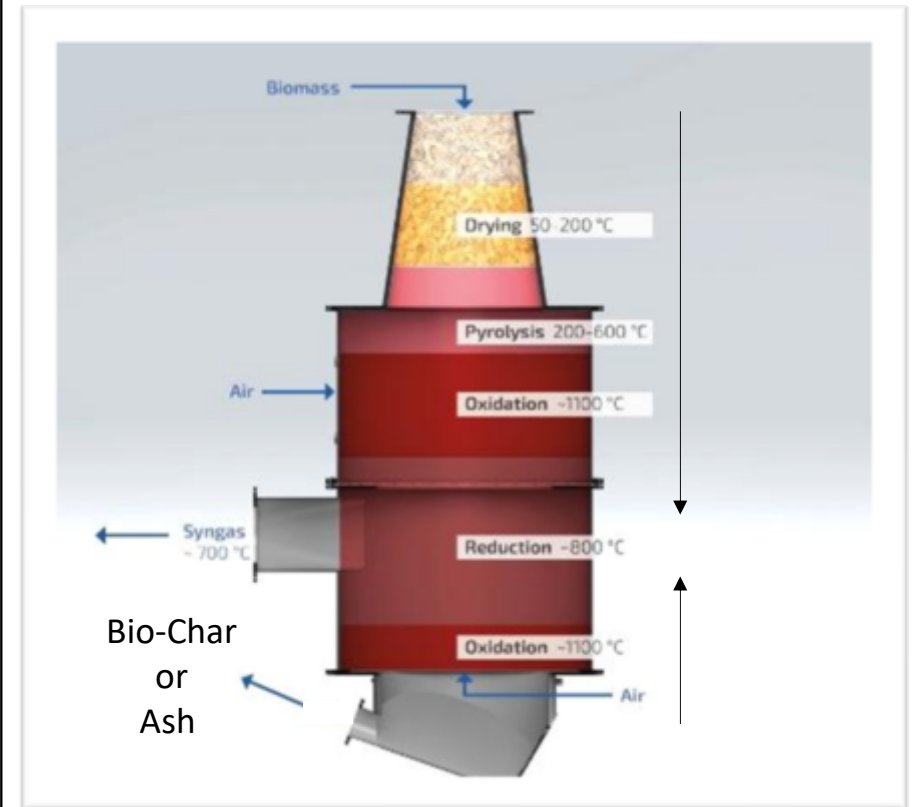
# Kerntechnologie – Twin Fire Syngas – Erfolg von oben nach unten und von unten nach oben

## Funktionalität

- Enthält Auf- und absteigende Gaserzeugung
- Die absteigende Gaserzeugung trocknet und pyrolysiert, oxidiert und reduziert bei 100–1100 °C.
- Die Aufwindzone oxidiert und reduziert bei 800-1100°C.
- Synthesegas wird unter Unterdruck abgesaugt.
- Die Asche wird automatisch über einen Ascherost und eine Förderschnecke abgeführt.

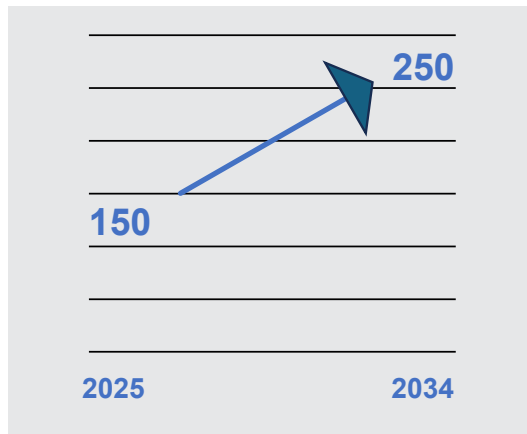
## Anwendungen

- Erzeugung von Synthesegas zur Strom- und Wärmeerzeugung. Zudem wird eine breite Palette möglicher Einsatzstoffe akzeptiert.
- Bereitstellung von Heißgas für Brenner- und Kesselsysteme.
- **Stoffliche Nutzung von Synthesegas:** Abtrennung von Wasserstoff und Kohlenwasserstoffen für chemische Prozesse oder Brennstoffzellen sowie Entsorgung von Rückständen.



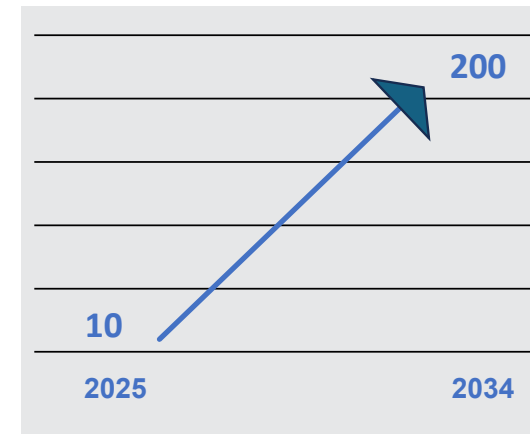
## Markt & Wettbewerber – AHT ist einzigartig im mittleren Größenbereich

- Die Zielmärkte von AHT weisen einhellig hohe Wachstumsraten auf



### Biomasse / Bioenergie

- Drittgrößte erneuerbare Energiequelle in der EU
- In der EU gilt Biomasse als Grundstein für das Erreichen der festgelegten Klimaziele.
- Der Markt für Biomasseerzeugung wird von 150 Milliarden Euro auf 250 Milliarden Euro im Jahr 2034 anwachsen.



### Wasserstoff

- Das Ziel der EU ist die Erzeugung von 20 Milliarden Tonnen Wasserstoff pro Jahr.
- Der weltweite Markt für Wasserstoffherzeugung wird von 10 Milliarden Euro auf 200 Milliarden Euro im Jahr 2034 anwachsen.

## Unsere Zielmärkte – Für jeden Markt gibt es eine Anwendung.

- Aktuell konzentriert sich AHT auf die Biomassevergasung im mittleren Energiesektor (500 kW – 10 MW).
- AHT konzentriert sich auf die folgenden Märkte, die im Folgenden aufgeführt sind:



### **Stark regulierte Märkte mit hohen Preisen**

- Der regulatorische Einfluss ist in der EU und den Nachbarländern besonders ausgeprägt.
- Die größte Nachfrage besteht in folgenden Branchen: Chemie, Stahl- und Metallproduktion, Glas- und Papierindustrie sowie Brennstoffproduktion.



### **Unregulierte Märkte, die billige biogene Rohstoffe und/oder hohe Preise anbieten**

- Dies ist eine Situation, mit der insbesondere Japan konfrontiert ist. Durch die Zusammenarbeit mit unserem wichtigsten Kunden ist Japan zu unserem wichtigsten Exportmarkt geworden.



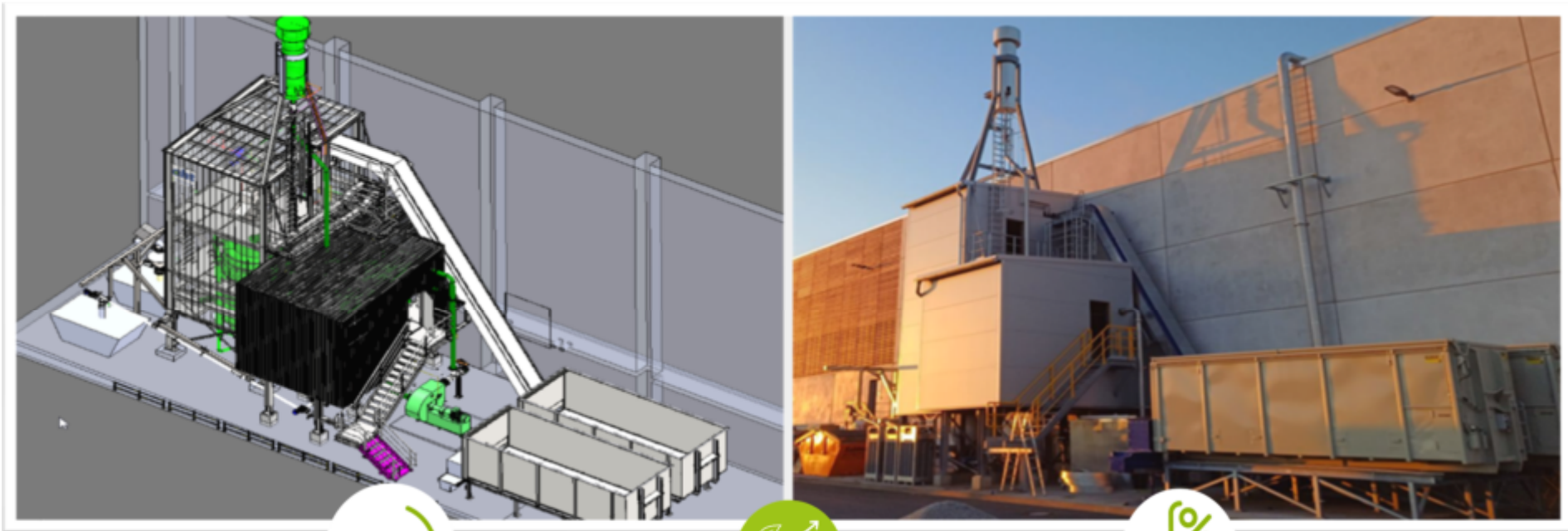
### **Markt mit instabiler Energieproduktion**

- Die wachsende Nachfrage nach Energie und das zunehmende Bewusstsein für nachhaltige, dezentrale Lösungen schaffen ein enormes Potenzial in afrikanischen Ländern wie Nigeria oder Ghana.

## AHT CleanTec - USPs

Technologie- und Produktkompetenz	Geschäftsmodell	Märkte
<b>Integrierte Technologieplattform:</b> Trocknung, Brikettierung, Karbonisierung, Synthesegaserzeugung und -nutzung in einem integrierten System	Rasant wachsende Nachfrage nach dezentraler Bioenergie und Materialrecycling	Energiemarkt für Elektrizität, Energiemarkt für Hochtemperaturwärme, Abfallverwertung, Erneuerbare Moleküle
Industriell erprobte Verfahren mit hoher Praktikabilität	Modular skalierbare Anlagen (200 kW – 15 MW) für Landwirtschaft, Industrie und Kommunen zur Erreichung einer unabhängigen Energieversorgung	Fokus auf stark regulierte Märkte mit hohen Preisen (Mitteleuropa).
Verarbeitung mehrerer Rohstoffe: Holzreste, Klärschlamm, Gülle, Produktionsabfälle	Duales Modell: Vertrieb und Betrieb (Vertragsabwicklung/Stromabnahmeverträge) mit stabilen Cashflows	Zugang zu unregulierten Märkten mit hohen Einspeisevergütungen (z.B. Japan)
Nebenprodukte: Energie, Biokohle, Phosphor, CO <sub>2</sub> → ökonomischer und ökologischer Mehrwert	Internationale Projekte & höhere Resilienz	ESG-konform, daher förderfähig (z. B. KfW, EU, Green Finance)

## Säulen des Geschäftsmodells: Heißgas



### Biomasse / Bioenergie

Reduzierung um **1.570**  
Tonnen CO<sub>2</sub>



### Investition

Ca. 1,6 Mio. €  
1,5 MWth



### Regelmäßiges Einkommen

Bis zu 0,6 Mio. € pro Jahr für  
den Ersatz von Erdgas

## Säulen des Geschäftsmodells: Biomassekraftwerk



### Emissionsreduzierung

Reduzierung um **9.600  
Tonnen CO<sub>2</sub>**



### Investition

Ca. **8 Mio. €**  
2,0 MWel  
2,2 MWth



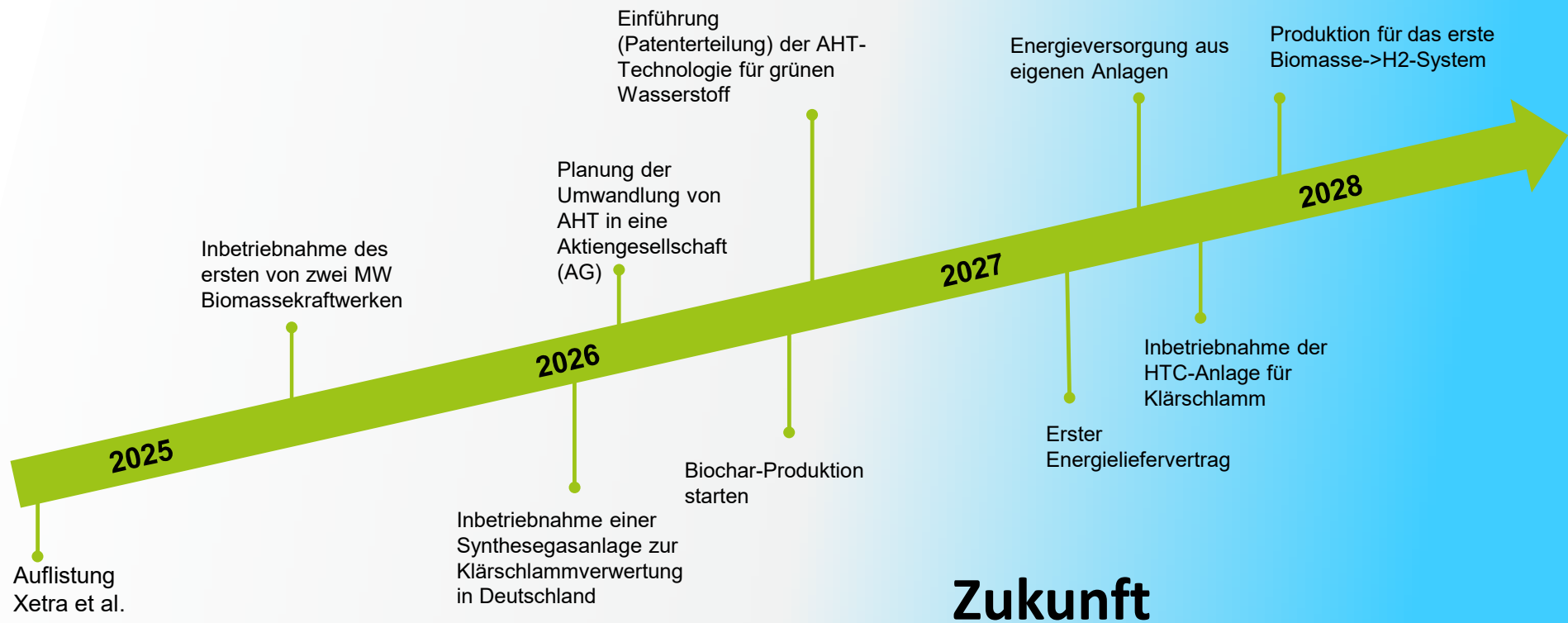
### Regelmäßiges Einkommen

Bis zu **4 Mio. €** pro  
Jahr für Strom und  
Heizung

## Erweiterung des Geschäftsmodells

### Ziele:

- AHT als Energielieferant aus eigenen Anlagen etablieren
- Generierung wiederkehrender Einnahmen



## Säulen des Geschäftsmodells: Vertragsabschluss – Kontinuierliches Einkommen

- Einkommensströme aus dem Verkauf von Energie
- Höhere Gewinnmargen – stetiges Einkommen
- Entwicklung vom Anlagenhersteller zum Energielieferanten
- Nutzung eigener Kapazitäten innerhalb der Werksfertigung



### Emissionsreduzier- -ung

Reduzierung um  
**9.600 Tonnen CO<sub>2</sub>**



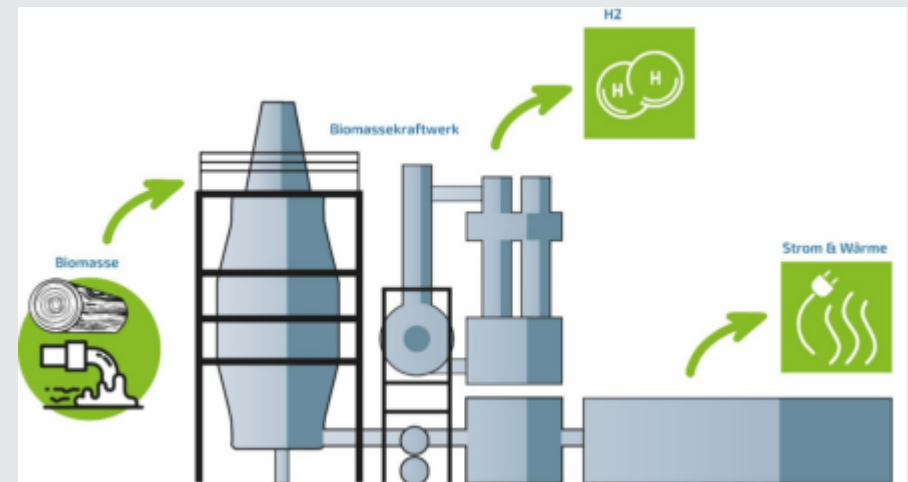
### Investition

Ca. 8 Mio. €.  
2,0 MWeI  
2,2 MWth



### Regelmäßiges Einkommen

Bis zu **4 Mio. €** pro  
Jahr für Strom und  
Heizung



### Energieerzeugung

Jährliche Strommenge von **16.000 MWh**

# Auftragserteilung: Biogener Wasserstoff und CO<sub>2</sub> über RED III Biomasse

## Projektdaten auf einen Blick

### Phase 1: Entwicklung

#### Allgemein

- ▶ Standort: **Lüneburg**
- ▶ Produktionsbeginn: **2028**
- ▶ Anzahl der Pflanzen: **1**

#### Produktionskosten

- ▶ Wasserstoff: **7.98 €/kg<sub>H2</sub>**
- ▶ Biogen CO<sub>2</sub>: **25-50 €/t<sub>CO2</sub>**



### Phase 2: Erweiterung

#### Allgemein

- ▶ Standort: **West Germany**
- ▶ Produktionsbeginn: **2029**
- ▶ Anzahl der Pflanzen: **10+**

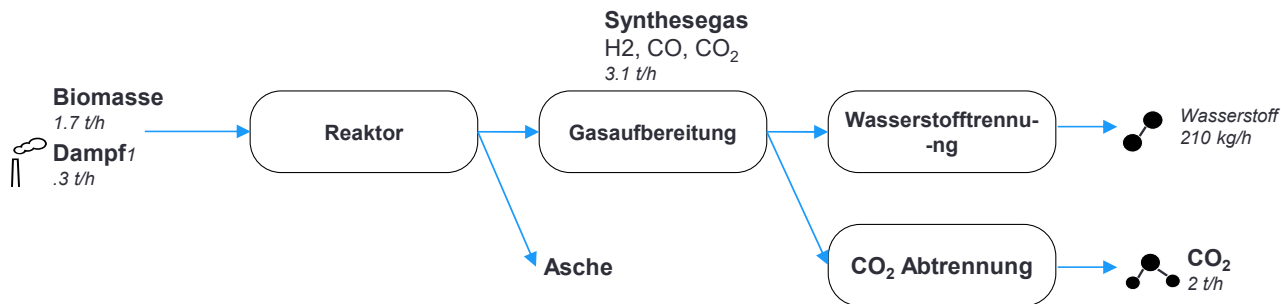
#### Produktionskosten

- ▶ Wasserstoff: **6.60 €/kg<sub>H2</sub>**
- ▶ Biogen CO<sub>2</sub>: **25-50 €/t<sub>CO2</sub>**

Einnahmequelle: **Der Handel mit Treibhausgasquoten führte zu Wasserstoffverkäufen von bis zu 10 €/kg<sub>H2</sub>**

*(Alternative Einnahmequellen sind verfügbar)*

## Wasserstoffproduktionsprozess



## Technische Daten

### 1 Ausgangsmaterial Biomasse

- ▣ RED III / 38.BImSchV certified regional biomass (Residual and waste streams)
- ▣ Required biomass 22.500 t/a (73 t/day) per plant

### 2 Wasserstoffproduktion

- ▶ 1.600 t/a (5 t/Tag) Wasserstoff pro Anlage
- ▶ Variable Wasserstoffreinheit von 98 % [1,8] – 99,97 % [DIN17124]
- ▶ Treibhausgas-Quotenvolumen (2-fach anrechenbar) 52.000 t<sub>CO2e</sub>/a pro Anlage

### 3 CO<sub>2</sub> Produktion

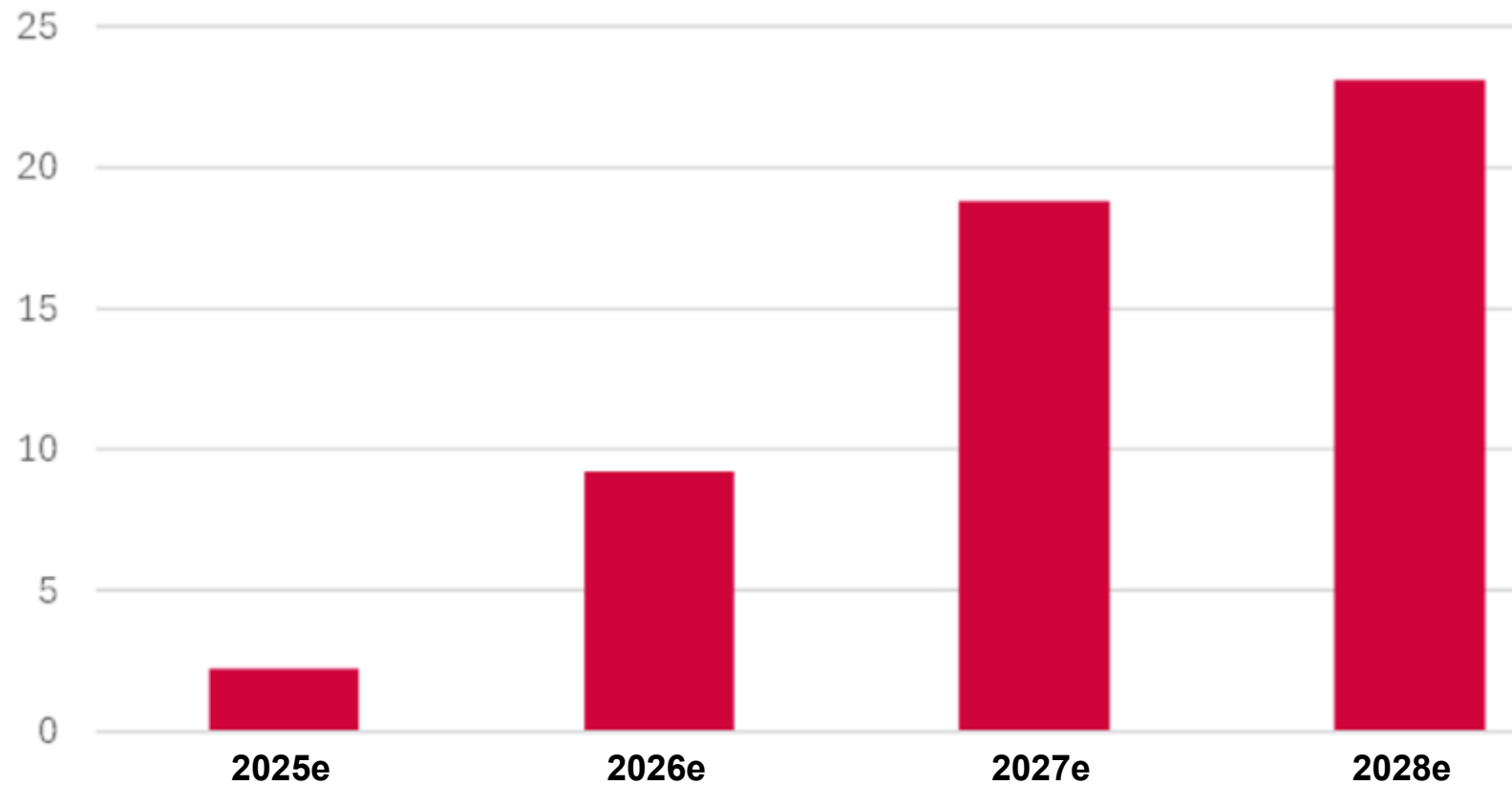
- ▶ 15.000 t/a (48 t/Tag) CO<sub>2</sub> (verflüssigt) pro Anlage
- ▶ Variable CO<sub>2</sub>-Reinheit von 99,5 % [2.5] – 99,9 % [E260]

## Aktuelle Projekte

Das Land	Aktuelle Projekte	Wahrscheinlichkeit	Befehl	Volumen
Deutschland	BiDroGen	100 %		100k€
	Synelgas	100%		50k€
	Hot Gas New	100 % 80%	Q3/26	145 k€ 1.450 k€
	Sewage Sludge for Natural Gas replacement	99%	Q3/26	3.300 k€
	Schredingfraction Autorecycling	70%	Q3/26	8.772 k€
Austria	HotGas Contracting von 5 MW Heat	60%	Q4/26	6.450 k€
	Bioenergie several Projekte	80%	Q2/26	1.500 k€
	Hot Gas Data Center	60%	Q3/26 2027	750 k€ Planung >20Mio
Poland	Syngas Power Plant	80%	Q2/26	6.236 k€
BeNeLux	Syngas und Biokohle	80%	Q2/26	1.350 k€

## AHT-Zahlen – Umsatzwachstum (GBC Research 25/12)

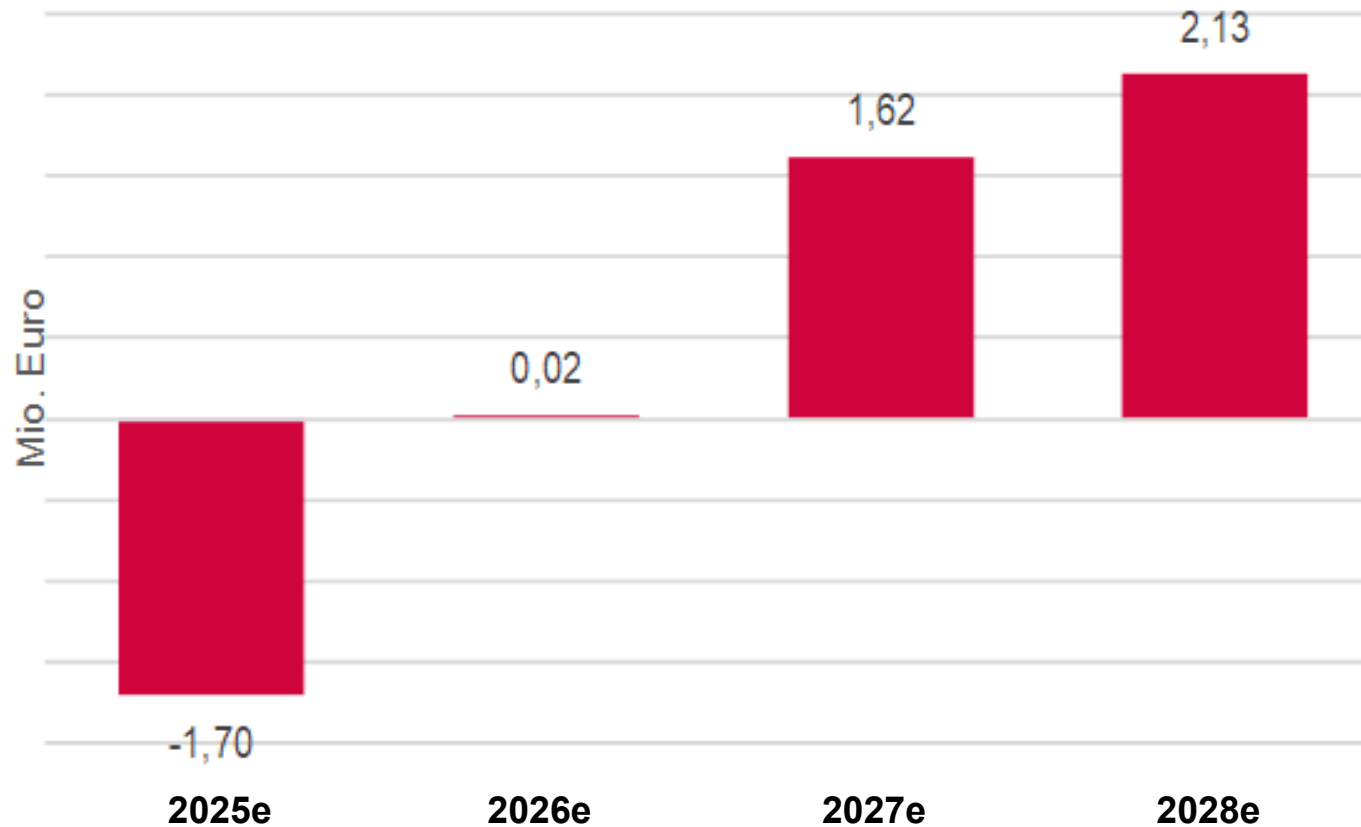
Geschäftsjahre 2025-2028: Umsatzentwicklung



Alle Zahlen basieren auf den deutschen Rechnungslegungsgrundsätzen (GAAP).

## AHT-Kennzahlen – EBITDA-Entwicklung (GBC Research 25/12)

Geschäftsjahre 2025-2028: EBITDA-Entwicklung



Alle Zahlen basieren auf den deutschen Rechnungslegungsgrundsätzen (GAAP).

## AHT-Entwicklungskennzahlen – (GBC Research 12/25)

### Geschäftsjahre 2023–2028: Wichtige Entwicklungskennzahlen

in Mio. €	GJ 23	GJ 24	GJ 25e	GJ 26e	GJ 27e	GJ 28e
Umsatz	13,65	8,29	2,25	9,24	18,79	23,09
EBITDA	1,39	-3,13	-1,70	0,02	1,62	2,13
EBIT	1,26	-3,30	-1,85	-0,13	1,47	1,93
Jahresüberschuss	0,72	-2,45	-1,86	-0,18	1,03	1,36
Gewinn je Aktie	0,29	-0,98	-0,69	-0,07	0,38	0,51
Dividende je Aktie	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
EV/Umsatz	0,56	0,92	3,39	0,83	0,41	0,33
EV/EBITDA	5,49	neg.	neg.	336,12	4,72	3,58
EV/EBIT	6,06	neg.	neg.	neg.	5,21	3,95
KGV	8,31	neg.	-3,23	neg.	5,85	4,43
KBV	1,48	1,32				

Alle Zahlen basieren auf den deutschen Rechnungslegungsgrundsätzen (GAAP).

## Warum das Jahr 2026 im Vergleich zu 2025 vielversprechend aussieht?

- 🔥 Mit den japanischen Projekten wurde AHT auf die nächste Stufe weiterentwickelt.
- 🔥 Strukturen und Produktstandardisierung werden für Wachstum und höhere Rentabilität eingeführt.
- 🔥 Die für 2025 prognostizierten Einnahmen sind lediglich verschoben.
- 🔥 Es wurde kein Projekt abgesagt.
- 🔥 Die Kosten wurden deutlich reduziert.
- 🔥 Die Deal-Pipeline in Europa wächst
- 🔥 Vorhandene Lagerbestände können für neue Projekte genutzt werden, wodurch die Gewinnspanne solcher Projekte erhöht wird.

# Management- und Aktionärsstruktur

**Ausgegebene Aktien: 2.599.250**



**CEO:** Dipl.-Ing. Gero Ferges seit 2014

- Mehr als zwei Jahrzehnte Erfahrung im Management von Synthesegasprojekten
- Mehr als 10 Jahre Erfahrung als Geschäftsführer im Bereich der dezentralen Energieerzeugung
- Etablierung der AHT-Synthesegastechnologie seit 2014



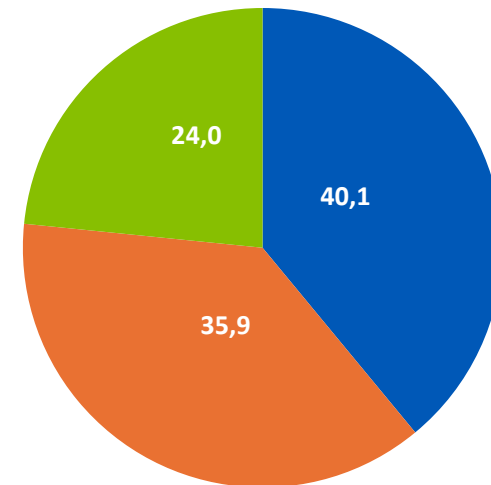
**Vorstandsvorsitzender :** Kevin McDevitt

- McDevitt Trucks Inc.
- Mehrere Geschäftsinhaber
- Aktionär seit 1985

WKN A12AGY, ISIN NL0010872388

Handeln Sie bei: Xetra, mehrere deutsche Börsen

Aktionär	Aktie
Management, Mitarbeiter, Familie und Freunde	40,1 %
Institutionelle Anleger	35,9 %
Freier Schwebeflug	24,0 %



## Unser Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft

**GBC**, ein führendes bankenunabhängiges Investmenthaus in Deutschland, äußerte sich wie folgt zu unserem Unternehmen: „**AHT** ist aus unserer Sicht ein Impact-Investmentunternehmen.“

### Unsere Beiträge zu den SDGs



- **AHT erfüllt 9 der 17 Nachhaltigkeitsziele und richtet seine Aktivitäten strikt daran aus.**

CO<sub>2</sub>-Einsparungen im Jahr 2024 durch Provisionen:

**Mehr als  
70.000  
Tonnen  
pro Jahr**

## Warum AHT?



- ✓ Innovativer Lösungsanbieter für Biomasse-Energie
- ✓ Etablierte, innovative, patentierte Technologie
- ✓ Impact Investing mit einem hohen Beitrag zur Nachhaltigkeit
- ✓ GHG / CO<sub>2</sub>-freie Energieerzeugung, Potenzial für CO<sub>2</sub>- Speicherung und and CO<sub>2</sub>-Abscheidung
- ✓ Attraktive Märkte mit hohen Wachstumsraten: steigende Nachfrage nach grüner Energie
- ✓ Nutzung lokaler biogener Rohstoffe und Abfallprodukte
- ✓ Erweiterung der Wertschöpfungskette durch Zwischenprodukte und chemische Basisprodukte wie grünes H<sub>2</sub>, CO und C
- ✓ Mittelfristig hohe Rentabilität durch Realisierung von Skaleneffekten und margenstarken Geschäftsbereichen



**Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!**



#### **Verwaltung**

A.H.T. Syngas Technology N.V.  
Bonngasse 23  
53111 Bonn  
Germany

#### **Kontaktieren Sie uns**

[info@aht-syngas.com](mailto:info@aht-syngas.com)  
[www.aht-cleantec.com](http://www.aht-cleantec.com)

Telefon: +49 2206 95 190-0

#### **Rechtswohnsitz**

A.H.T. Syngas Technology  
N.V.

**ISIN:** NL00 1087 2388  
**WKN:** A12AGY

**Registrierung:**  
Amsterdam (KvK)

Spaces Eindhoven  
Fellenoord, Schimmelt 2-16  
5611 ZT Eindhoven  
THE NETHERLANDS

**Clean Energy is not an option -  
it is the Foundation**

A solid green horizontal bar is positioned above the section header.

## Haftungsausschluss

Die in diesem Dokument angegebenen Zahlen sind lediglich Planungszahlen und dienen als Grundlage für die Abschätzung der zukünftigen Geschäftsentwicklung. Die Schätzung basiert auf der Annahme eines Normalfalls und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit, Verbindlichkeit oder Richtigkeit. Dies gilt insbesondere für Prognosen zur Geschäftsentwicklung. Der Handel mit Aktien ist mit Risiken verbunden und kann unter bestimmten Umständen zum Totalverlust des eingesetzten Kapitals führen.